



Katowice, dnia 08.09.2021r.

Nr sprawy: 1/2021/BK/IMPROSTAMP

**Dotyczy: Zaprojektowanie i budowa Modułu II demonstracyjnej instalacji do realizacji technologii ImproStamp, na potrzeby realizacji projektu pn.: „Technologia wytwarzania wsadu węglowego o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej dla baterii koksowniczych systemu ubijanego (ImproStamp)”**

W związku z pytaniem, które wpłynęło do treści Zapytania ofertowego, nr sprawy 1/2021/BK/IMPROSTAMP, przekazujemy treść zapytania i odpowiedź.

#### Pytanie:

„W załączniku 3:3: widnieje zapis:

„Załącznik nr 3 do Koncepcji techniczno-technologicznej dla Modułu II w ramach Projektu ImproStamp

Substancja 1 – substancja z grupy żywic akrylowych zawierających polimery i kopolimery akrylowego  $CH_2=CH-COOH$  i metakrylowego  $CH_2=C(CH_3)-COOH$  oraz ich pochodnych (estrów, a także nityli i amidów), żywice polimerowe z grupy poliestrów, powstające np. w wyniku polikondensacji alkoholi polihydroksylowych i kwasów polikarboksylowych, substancja o następujących parametrach fizykochemicznych:

- dyspersja wodna o zawartości ciał stałych 45-46%”

Prosimy o parametry fizyczne i chemiczne ciał stałych.”

#### Odpowiedź:

Substancja 1 należy do grupy żywic akrylowych zawierających polimery i kopolimery kwasu akrylowego  $CH_2=CH-COOH$  i metakrylowego  $CH_2=C(CH_3)-COOH$  oraz ich pochodne (estry, a także nityle i amidy), żywice polimerowe z grupy poliestrów, powstające np. w wyniku polikondensacji alkoholi polihydroksylowych i kwasów polikarboksylowych.

Poniżej przedstawiono właściwości fizyczne i chemiczne substancji:

- dyspersja wodna o zawartości ciał stałych 45-46%,
- ciała stałe o maksymalnej wielkości 150  $\mu m$ : 0-50 ppm,
- ciała stałe o maksymalnej wielkości 45  $\mu m$ : 0-100 ppm,
- ciężar właściwy (dyspersja): 1,06 g/cm<sup>3</sup>,
- ciężar właściwy (polimer): 1,13 g/cm<sup>3</sup>,

JSW Innowacje S.A. w Katowicach, ul. Paderewskiego 41, 40-282 Katowice, Poland, tel. +48 32 357 09 00, fax +48 32 357 09 08, www.jswinnowacje.pl

- lepkość dynamiczna substancji: 0,7463 Pa·s (określona dla temperatury 0oC),
- lepkość dynamiczna substancji: 0,5445 Pa·s (określona dla temperatury 20oC),
- pH substancji – 8,5 - 9,5,
- przewidywana ilość dozowanej substancji 0,3 - 0,78 tony/godzinę (0,29 - 0,74 m3/h).

JSW INNOWACJE S.A.

Główny Specjalista  
Zespół Projektowy I

Piotr Fudała

.....  
podpis Przewodniczącego Komisji

**Załączniki:**

- brak

**Otrzymują:**

- Wykonawcy
- strona internetowa Zamawiającego,
- baza konkurencyjności,
- a/a